

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ 3

Przedmiotem zamówienia jest dostawa narzędzi do wyposażenia warsztatów szkolnych dla Zespołu Szkół Zawodowych im. Marii Skłodowskiej – Curie w Płocku dla potrzeb realizacji projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej pn. „Zawody przyszłości” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014 – 2020.

Narzędzia zaproponowany przez Wykonawcę muszą być nowe, nieużywane. Narzędzia powinny posiadać wszelkie certyfikaty i dopuszczenia. Zaproponowane narzędzia muszą być kompletne, posiadać niezbędne oprogramowanie i instrukcje umożliwiające spełnianie swoich funkcji. Narzędzia muszą posiadać co najmniej deklarację WE, oznaczenie CE oraz inne wymagane przepisami prawa deklaracje zgodności. Narzędzia muszą być fabrycznie nowe i wolne od obciążeń prawami osób trzecich. Narzędzia powinny posiadać dołączone niezbędne instrukcje / dokumentację techniczno-ruchową i inne materiały dotyczące użytkowania w języku polskim. Zaoferowane przez Wykonawcę narzędzia powinien spełniać wymogi określone obowiązującymi przepisami prawa, w tym m.in. odpowiadać zapisom ROZPORZĄDZENIA MINISTRA GOSPODARKI z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008 r. Nr 199, poz. 1228 z późn. zm.).

Dostawa zamówienia będzie należała do obowiązków Wykonawcy i na koszt Wykonawcy. Do obowiązków Wykonawcy będzie należało wniesienie narzędzi w miejsce wskazane przez Odbiorcę.

Zaproponowane narzędzia powinny być objęte co najmniej 2 letnią gwarancją. Wykonawca powinien zapewnić serwis gwarancyjny. Serwis gwarancyjny będzie kryterium oceny ofert.

Lp	Pozycja z budżetu projektu	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość
1	Zad. 5 poz. 2	Wózek narzędziowy – 8 szuflad Wózek narzędziowy powinien być wyposażony w co najmniej 8 szuflad. W zestawie powinno znajdować się co najmniej 300 narzędzi. Wózek narzędziowy powinien posiadać zamknięcie np. centralny zamek. Wózek narzędziowy powinien być wyposażony co najmniej w: - zestaw kluczy dwustronnych z nasadką przegubową, - zestaw kluczy oczkowych dwustronnych odgiętych, - zestaw wkrętałów mieszanych (płaskich i krzyżaków),	zestaw	1

		- zestaw szczypiec uniwersalnych m.in. zacisk Morse'a, klucz nastawny i szczypce uniwersalne, zestaw szczypiec do pierścieni zabezpieczających, zestaw szczypiec z m.in. kombinerkami, szczypcami regulowanymi, obcęgami tnącymi prostymi i bocznymi, - zestaw kluczy trzpieniowych kątowych ampulowych, - zestaw kluczy trzpieniowych kątowych typu torx, - zestaw nasadek udarowych 1/2", - zestaw kompletu nasadek 1/2" krótkich i długich, - komplet nasadek 3/8" z pokrętkami i akcesoriami, - zestaw kluczy płaskich, - zestaw narzędzi do uszkodzonych nakrętek, - zestaw kluczy oczkowych otwartych, - zestaw narzędzi do pobijania, wybijaki, przecinaki, młotki itp., - zestaw wkrętek typu torx philips, - zestaw pokręteł z trzpieniem 1/2", - zestaw kluczy płasko-oczkowych od 6 do 24mm, - zestaw kluczy dwustronnych 1/4" z akcesoriami, - zestaw końcówek wkrętownych. Wymienione powyżej elementy wózka narzędziowego stanowią przykład narzędzi, jakie mają znaleźć się na wyposażeniu wózka.		
2	Zad. 5 poz. 2	Wózek narzędziowy – 6 szuflad Wymiary około 1000/700/500 mm Wózek narzędziowy powinien być wyposażony w co najmniej 6 szuflad. W zestawie powinno znajdować się co najmniej 200 narzędzi. Wózek narzędziowy powinien posiadać zamknięcie np. centralny zamek. Wózek narzędziowy powinien być wyposażony co najmniej w: - zestaw wkrętek mieszanych (płaskie i krzyżakowe), - zestaw kluczy płasko-oczkowych z grzechotką, - zestaw narzędzi 1/2", 1/4", 3/8" m.in. nasadki, nasadki trzpieniowe, trzpienie z pokrętkami, komplet kluczy trzpieniowych i ampulowych z akcesoriami, - zestaw narzędzi do pobijania z młotkami, pilnikami, szczypcami Morse'a, nastawnych, szczypcami niemieckimi.	zestaw	1

		Wymienione powyżej elementy wózka narzędziowego stanowią przykład narzędzi, jakie mają znaleźć się na wyposażeniu wózka.		
3	Zad. 5 poz. 1	Wiertarko-wkrętarka z udarem Urządzenie powinno umożliwiać wkręcanie i wykręcania śrub i wkrętów, a także wiercenie co najmniej w drewnie, metalu, ceramice i tworzywach sztucznych. Urządzenie powinno być wyposażone w regulator prędkości obrotowej oraz 2-biegową przekładnię do regulacji prędkości obrotowej. Urządzenie powinno posiadać jednoczęściowy szybkozaciskowy uchwyt pozwalający na sprawną zmianę narzędzia roboczego. Ponadto urządzenie powinno posiadać lampkę roboczą LED służącą do oświetlania obszaru pracy. Urządzenie powinno posiadać napięcie 18V i powinno być zasilane bateriami litowo-jonowymi o pojemności co najmniej 4,0Ah. W zestawie powinny znajdować się co najmniej: 2 akumulatory Li-Ion oraz ładowarka do ładowania akumulatorów.	zestaw	1
4	Zad 5 poz. 1	Zestaw bitów Zestaw bitów do wiertarko-wkrętarki kompatybilny z zaproponowaną przez Wykonawcę wiertarko- wkrętarką (poz. 3 tabeli). Zestaw zawierający co najmniej 30 elementów. Zestaw powinien zawierać co najmniej końcówki: płaskie 3/4/5/6 mm, phillips PH1/2x2/3, pozi PZ1/2x2/3, torx T10/15/2x20/25/27/30/40, torx z otworem centralnym T10/15/2x20/25/27/30/40 i imbusowe 3/4/5/6 mm. Zestaw powinien być umieszczony w pudełku / skrzynce umożliwiającej przechowywanie bitów.	szt	1
5	Zad. 5 poz. 1	Wiertarka udarowa Urządzenie powinno umożliwiać wiercenie co najmniej w cegle, w betonie, w stali, w drewnie. Urządzenie powinno posiadać moc silnika co najmniej 850 W. Urządzenie powinno być dwubiegowe i posiadać szybkozaciskowy uchwyt wiertarski. Prędkość obrotowa urządzenia powinna wynosić co najmniej od 0 do 3.000 obr/min, a liczba ударów co najmniej od 0 do 51.000 obr/min. Ciężar urządzenia nie powinien przekraczać 3 kg.	szt	1
6	Zad. 5 poz. 1	Zestaw wiertel do metalu	szt	1

		Zestaw powinien składać się z co najmniej 170 szt. Wiertła tytanowych o różnych rozmiarach. Zestaw powinien zawierać wiertła o rozmiarze co najmniej od 1.0 mm do 10.00 mm co 0,5 mm. (1,0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0 mm).		
7	Zad. 5 poz. 2	Zestaw narzędzi do gwintowania W skład zestawu powinno wchodzić co najmniej 80 elementów. Zestaw powinien zawierać co najmniej: - komplety gwintowników dwusztukowych z gwintem metrycznym: M3, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12 wykonanych zgodnie z ISO-529/2 HSS oraz M14, M16, M20, M22, M24 wykonanych zgodnie z DIN-352/2, - komplety gwintowników drobnozwojnych dwusztukowych z gwintem metrycznym: M8x1; M10x1; M12x1,25; M12x1,5; M14x1,25; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M22x1,5; M24x1,5 - narzynki: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24 zgodne z DIN-EN 22 568 HSS 800 - narzynki drobnozwojne: M8x1; M10x1; M12x1,25; M12x1,5; M14x1,25; M14x1,5; M16x1,5; M18x1,5; M20x1,5; M22x1,5; M24x1,5 zgodne z DIN-EN 22 568 HSS 800 - wzorzec zarysu gwintu MWGa: 0,4-6 mm - pokrętki do gwintowników PBPC: nr 2 zm.: 2,5-9 mm; nr 3: 4,9-14 mm - oprawki do narzynek: PBGa o wymiarach: fi 25 mm x 9 mm, fi 38 mm x 14 mm, fi 45 x 18 mm, fi 55 x 22 mm - pokrętkę typu "T" nr 1 (M2-M5) - wkrętak RWWe: 4 x 90 mm - pierścienie dystansowe: 38 x 2, 45 x 2, 55 x 3. Zestaw powinien znajdować się w skrzynce / pojemniku umożliwiającym właściwe przechowywanie. Wymienione powyżej elementy zestawu stanowią przykład narzędzi, jakie mają znaleźć się na wyposażeniu.	szt	1
8	Zad. 5 poz. 1	Zestaw pilników i tarników Zestaw co najmniej 9 szt. pilników i tarników o różnych kształtach, grubościach i długościach (ok. 100, 150 i 200 mm). Pilniki i tarniki powinny posiadać ergonomiczną i profilowaną rękojeść. Narzędzia powinny być przeznaczone ręcznej obróbki materiałów (co najmniej metal, drewno).	zestaw	1
9	Zad. 5 poz. 1	Zestaw przyrządów pomiarowych.		

		Zestaw powinien składać się co najmniej z 8 części. W skład zestawu powinno wchodzić co najmniej: - suwmiarka kieszonkowa analogowa ok. 150 mm, - mikrometr kabłąkowy ok. 0–25 mm, - przymiar ok. 200 x 13 x 0,5 mm, - kątownik krawędziowy ok. 100 x 70 mm, - liniał krawędziowy ok. 100 mm, - rysik traserski ok. 180 mm, - zestaw szablonów radialnych 1-7 mm (wklęsłe i wypukłe), - zestaw szablonów gwintowych 0,4–7,0 / 4–62, - gwinty ISO i stożkowe. Zestaw powinien znajdować się w skrzynce / pojemniku umożliwiającym właściwe przechowywanie. Wymienione powyżej elementy zestawu stanowią przykład narzędzi, jakie mają znaleźć się na wyposażeniu.		
10	Zad. 5 poz. 2	Zestaw przyrządów pomiarowych i traserskich z akcesoriami. Zestaw powinien składać się z co najmniej 25 części. W skład zestawu powinno wchodzić co najmniej: - suwmiarki, - mikrometry, - czujniki zegarowe, - szczelinomierz, - cyrkiel, - kątomierz, - kątownik, - znacznik, - promieniomierz, - przymiar kreskowy. Zestaw powinien znajdować się w skrzynce / pojemniku umożliwiającym właściwe przechowywanie. Wymienione powyżej elementy zestawu stanowią przykład narzędzi, jakie mają znaleźć się na wyposażeniu.		
11	Zad. 5 poz. 1	Długie nasadki do klucza pneumatycznego		

		Komplet co najmniej 12 długich nasadek do klucza pneumatycznego z gniazdem 1/2" wykonanych ze stali chromowo-molibdenowej (CR-MO). Dane techniczne: Długość co najmniej 78 mm. Rozmiar np.: 10,11,12,13,14,16,17,19,21,22,24,27,30,32 mm. Zestaw w walizce / skrzynce umożliwiającej przechowywanie narzędzi.		
12	Zad. 5 poz. 1	Klucz dynometryczny Dane techniczne: - zakres od 10-210 Nm, - długość klucza do 60 cm, - wykonany ze stali chromowo-vanadowej, - w zestawie z przedłużką 1/2".		